

## ZERTIFIKAT

### Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Gerhard Metz Metallbau GmbH**

**Lauterstraße 10**

**D-72622 Nürtingen-Zizishausen**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Konstruktion und Fertigung von Dachaufbauten, selbsttragenden  
Gerätekästen, Gestelle und Rahmen, Unterflurbehälter. Innere und  
äußere An- und Aufbauteile

#### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	23	t = 1.6 - 30 mm	-
135 (MAG)	2	t = 2.4 - 6 mm	-
	1.1	t = 3 - 4 mm	-
	1.2	t >= 5 mm	FW
	1.2	t = 7.5 - 30 mm	BW
141 (WIG)	8, 23	t = 1.6 - 4 mm D = 25 - 120 mm	-

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Johann Herchl (IWE) geb.: 04.10.1963

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Thomas Geiss (IWS) geb.: 25.06.1960

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSIFe/15085/CL1/029/3/01

**Gültigkeitszeitraum:** vom 15.12.2010 bis 15.12.2013

**Ausgestellt am:** 15.12.2010

**Auditor:** Schob

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke  
Leiter der HZS

