

- vom EBA anerkannte Stelle nach DIN 6700-2 -

## Bescheinigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN 6700-2

Dem Betrieb: **Gerhard Metz Metallbau GmbH**

**Lauterstraße 10**

**D-72622 Nürtingen-Zizishausen**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich der

**Bauteilklasse C2 nach DIN 6700-2, Mai 2001**

auszuführen.

**Anwendungsgebiet:** • Dachaufbauten, selbsttragende Gerätekästen, Gestelle und Rahmen,  
Unterflurbehälter, maschinentechnische An- und Aufbauteile

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN 6700-6	Werkstoffgruppe nach DIN 6700-6	Sonstige Werkstoffe	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	23		t = 1.6 - 30 mm	-
135 (MAG)	2 1.1 1.2 1.2		t = 2.4 - 6 mm t = 3 - 4 mm t >= 5 mm t = 7.5 - 30 mm	- - FW BW
141 (WIG)	23  9		t = 1.6 - 4 mm D = 25 - 110 mm t = 1.6 - 4 mm D = 25 - 120 mm	- -

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Johann Herchl (IWE)

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Thomas Geiss (IWS)

Bemerkungen: keine

Bescheinigung Nr.: SLVFe/6700/C2/029/2A1/01

gültig bis: 12.12.2010

ausgestellt am: 12.01.2009



  
\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)